

Opleidingsinhoud CNC Fanuc draaien en frezen

Cursus G-code programmeren (5 dagen, 3 dagen theorie en 2 dagen aan de machine)

1. Inleiding

De mensen in de werkplaats de machinebedieners, en de programmeurs, spelen een sleutelrol bij het laten functioneren van C.N.C. machines. Om dat goed te kunnen is een basiskennis nodig. Wij hebben deze stelling als uitgangspunt genomen om tot deze opleiding te komen.

Dit traject is uitermate geschikt voor personen die voldoende ervaring hebben of de opleiding CNC-operator bij verder in techniek hebben gevolgd en zich nu willen bekwamen als programmeur of als programmeur/machinebediener van C.N.C.-machines.

Verder kan deze cursus ook belangrijke informatie verschaffen aan:

- toekomstige C.N.C.-machinebedieners
- machinestellers
- werkvoorbereiders
- tekenaar/constructeurs
- leraren binnen het technisch onderwijs.
-

2. Cursusomschrijving

2.1 Doelstelling

- ✓ De machinebediener/programmeur een gedegen kennis van de C.N.C.-taal bij te brengen in relatie met het te gebruiken besturingssysteem.
- ✓ De machinebediener/programmeur in staat te stellen zelfstandig een werkstuk te vervaardigen op een C.N.C. draaimachine.
- ✓ De machinebediener/programmeur inzicht te verschaffen in de toe te passen verspaningstechnologie.
- ✓ De machinebediener/programmeur een dieper inzicht te geven in de mogelijkheden en beperkingen van de C.N.C. besturing.
- ✓ De machinebediener/programmeur te informeren over de constructie en de bestuurbare delen van de C.N.C.-machine.

2.2 Cursusstof

- Basiskennis van de opbouw en werking van de C.N.C. draaimachine.
- Geometrische informatie.
- Technologische informatie.
- Programmaopbouw voor de machine.
- Gedetailleerde uitwerking van de cycli mogelijkheden bij draaien.
- Volledig uitgewerkte voorbeelden voor draaien.
- Uitleg aan machine.