

Opleidingstraject CNC Heidenhain

Cursusduur 5 dagen; Theorie (3 dagen) 'On the job' (2 dagen)

1. Inleiding

De mensen in de werkplaats de machinebedieners, en de programmeurs, spelen een sleutelrol bij het laten functioneren van C.N.C. machines. Om dat goed te kunnen is basiskennis nodig. Dit hebben wij als uitgangspunt genomen om tot deze opleiding te komen.

De lesstof is uitermate geschikt voor personen die basis ervaring hebben of de basistraining "CNC- operator" hebben gevolgd bij verder in techniek en zich nu willen bekwamen als programmeur of als programmeur/machinebediener van C.N.C.-machines.

Verder kan deze cursus ook belangrijke informatie verschaffen aan:

- toekomstige C.N.C.-machinebedieners
- machinestellers
- werkvoorbereiders
- tekenaar/constructeurs
- leraren binnen het technisch onderwijs.
- Specialisten

2. Cursusomschrijving

2.1 Doelstelling

- ✓ De machinebediener/programmeur een gedegen kennis van de Heidenhain C.N.C.-taal bij te brengen.
- ✓ De machinebediener/programmeur in staat te stellen zelfstandig een werkstuk te vervaardigen op een C.N.C.machine.
- ✓ De machinebediener/programmeur inzicht te verschaffen in de toe te passen verspaningstechnologie.
- ✓ De machinebediener/programmeur een dieper inzicht te geven in de mogelijkheden en beperkingen van de C.N.C.besturing.
- ✓ De machinebediener/programmeur te informeren over de constructie en de bestuurbare delen van de C.N.C.-machine.

2.2 Cursusstof

- Basiskennis van de opbouw en werking van de C.N.C.machine.
- Geometrische informatie.
- Technologische informatie.
- Programmaopbouw voor de machine.
- Gedetailleerde uitwerking van de cycli.
- Volledig uitgewerkte voorbeelden.
- Uitleg aan machine.

Vervolg offerte CNC Heidenhain

3. Investering

Quote van onze trainer ir. Herman Fokkens;

Ik heb 34 jaar ervaring met het gebruik van CNC draai- en freesmachines bij klanten wereldwijd. Vanuit de machinebouw, waar ik productielijnen met CNC machines inrichtte, stapte ik over naar de applicatie van Philips CNC besturingen. Ik trainde en adviseerde machinebouwers en eindklanten van kleine werkplaats tot luchtvaart-industrie in het gebruik en de programmering van de CNC's. Daarna volgde ik Heidenhain, waar ik 3D meetcycli en gebruikersfuncties ontwikkelde voor de Millplus en later voor de nieuwste TNC besturingen.

Door mijn ervaring met de CNC machines, het bewerkingsproces en de programmering in de praktijk, behandel ik alle aspecten waar de operator mee te maken krijgt. Verder in Techniek biedt hiermee een praktische training waarna je als operator meteen met de machine aan de slag kan.

Uit de praktijk horen wij van onze klanten dat de investering een aanzienlijke rendementsverbetering oplevert qua kennis en efficiency.